



 **nuri körüstan**  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş

Bursa Organize Sanayi Bölgesi Kahverengi Cd. No:14 16140 Nilüfer / BURSA  
T: 0.224 241 66 00 F: 0.224 241 67 00 www.korustan.biz korustan@korustan.biz



02242416600

 **nuri körüstan**  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş

www.korustan.biz



 **nuri körüstan**  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş

NURİ KÖRÜSTAN!

OFFIS



[www.korustan.biz](http://www.korustan.biz)

#### HAKKIMIZDA

İşletmemizin temeli Ömer KÖRÜSTAN'ın 1959 yılında küçük bir sac kesim atölyesi olarak faaliyete başlaması ile atılmıştır. Kendisini müşteri odaklı olarak geliştiren İşletmemiz, özellikle 2003 yılındaki yeni yapılanması sonucu Nuri Körüstan Makina Metal San.Tic.A.Ş 'nin kurulmasından sonra mal ve hizmet çeşidini arttırmış ve alevli kesim, lazer kesim, plazma kesim su jeti kesim, giyotin makas kesim, abkant presle büküm, boru, profil, paslanmaz ve levha sac satışı konularında hemen hemen tüm müşteri taleplerini karşılayacak konuma gelmiştir. Kaliteli ürünü kısa sürede uygun fiyata sunabilmek için 13.000 m2 kapalı, 2000 m2 açık alanda binlerce ton stoklu malzeme ile faaliyet göstermekteyiz.



04-05

CNC Lazer Kesim <

06-07

CNC Oksijen Kesim <

12

CNC Plazma Kesim <

13

CNC Su Jeti Kesim <

14

Doğrultma Presi <

15

CNC Abkant-Makas <

16

Analiz Laboratuvarları <

17

Ürünler <

## CNC Lazer Kesim

Ebatlar (mm)	Adet
2500x6000 - 2KW	1
2000x6000 - 6 KW	1
2000x6000 - 5KW	1
2000x6000 - 3KW	1
1500x3000 - 4KW	1
1500x3000 - 3KW	1
1500x3000 - 2KW	1
1500x3000 - 2,5KW	1
1500x3000 - 1KW	1
1500x3000 - 0,5KW	1



## CNC Lazer Kesim

### CNC Lazer Tezgahlar

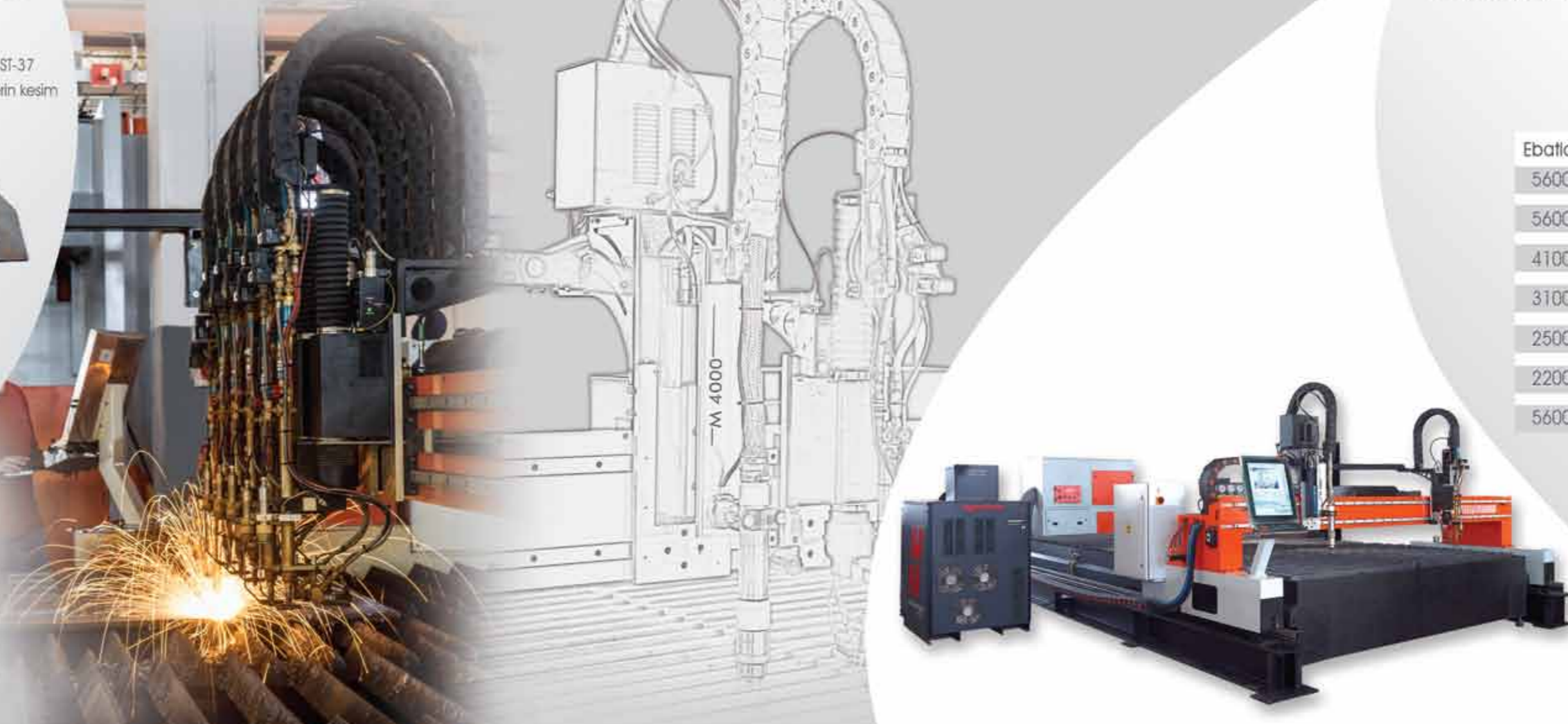
CNC Lazer tezgahının görevi kesme kontur boyunca:

- 1) Lazer ışınının odak noktasını kesme konturunun üzerinde, parça kalınlığına ve malzemesine bağlı olarak yüzeyden istenen uzaklıkta tutmak, yarı kesme aralığını istenen değerde tutmak,
- 2) Lazer ışınının doğrultusunu kesme noktasında parçaya dik tutmak,
- 3) Ve bu şartları koruyarak istenen kesme hızında ilerlemeyi sağlamaktır.

\* Lazer makina parkımız  
**NUKON** marka fiber lazerlerden oluşmaktadır.

## CNC Oksijen Kesim

6000x12000mm genişliğinde 400mm kalınlığa kadar ST-37 (S235), ST-44(S275), ST-52(S355) ve hardox malzemelerin kesim işlemi yapılır.



## CNC Oksijen Kesim

### Oksijen Kesim Özellikleri

Ebatlar (mm)	Kalınlık (mm)	Adet
5600*21000	200	1
5600*12000	200	2
4100*12000	200	1
3100*10000	200	1
2500*8000	400	1
2200*9000	200	1
5600*8000	700	1



 **nuri körüstan**  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş

**Hızlı  
Teslimat**

**Yüksek  
Kalite**

**Düşük  
Maliyet**

[www.korustan.biz](http://www.korustan.biz)



İÇİN ER

YA ENERJİSİ YA HIÇBİRİ

ÖNCE İŞ GÜVENLİĞİ

11 Max. 25 Ton

eco

NUKON

Eco Fiber

1530-1000 Watt

Eco Fiber Laser Technology

NUKON

NUKON

NUKON

NUKON

NUKON

NUKON

NUKON

Eco Fiber Laser Technology

Deneyimlerle  
Büyüyoruz



nuri körüstan  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş

## CNC Plazma Kesim

(50mm kadar)

Paslanmaz, ST-37(S235), ST-52(S355) Saclar 60mm'ye kadar alan kalınlıklarda CNC Plazma kesim işlemi yapılır.

Plazma maddenin dördüncü halidir. Madde gaz halinde iken doğru koşullar altında maddeye enerji verilmesinin devam etmesi maddenin plazma haline geçişine neden olacaktır. Enerji kaynağı elektrik olabileceği gibi, ısı veya ışın kökenli de olabilir. Plazmayı maddenin gaz halinden ayıran en önemli farkları, elektriği iletmesi, çok yüksek sıcaklıkta olması ve ışık yaymasıdır. Maddenin plazma hali serbest hâde gezinen elektrondan ve elektronlarını kaybetmiş atomlardan (iyonlardan) oluşur, eşit miktarda pozitif ve negatif yük içerir. Elektriği ileten tüm metallere uygulanan prensiplerin çoğu plazmalar içinde geçerlidir ve plazma manyetik ve elektrik alanlardan etkilenir. Günümüzde plazmalar değişik teknolojiler geliştirilerek imalatta, tıpta, ışıklandırmada, televizyonlarda, enerji üretmekte ve daha birçok teknolojiye kullanılmaktadır.

## CNC PLAZMA KESİM TEZGAHLARI

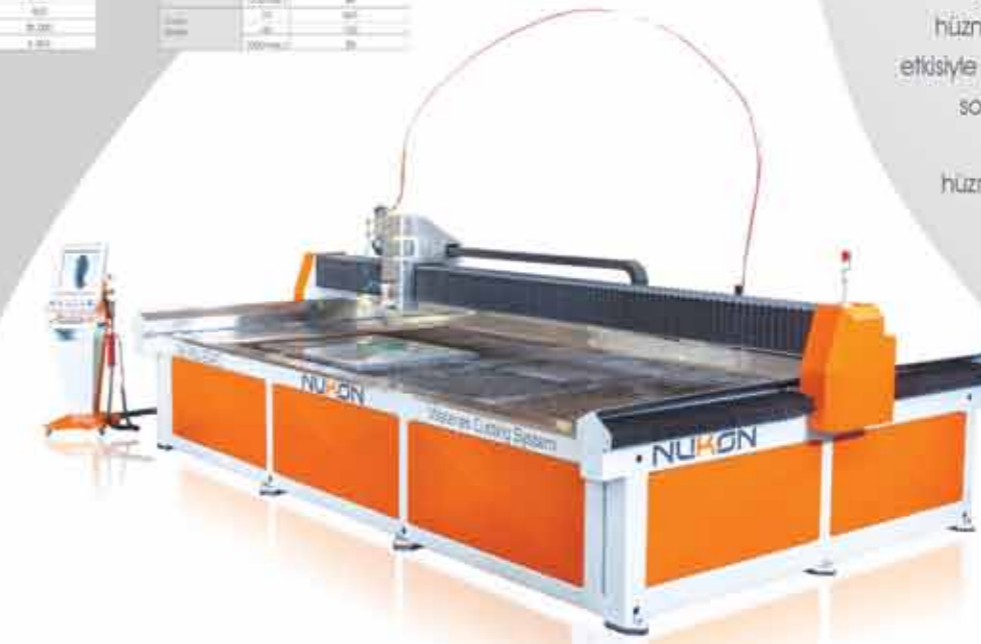
Ebat(mm)	Adet
3500*14000 - HPR 260A	1
3000*8000 - HPR 130A	1

## CNC SU JETİ TEZGAHI

Ebat(mm)	Adet
4000*2000	1

## ORTALAMA HIZLAR

Malzeme	Yüksek Hızlı Kesim (mm/dk)	Ortalama Hızlı Kesim (mm/dk)	Alınan Kesim Kalınlığı (mm)	Yüksek Hızlı Kesim (mm/dk)	Ortalama Hızlı Kesim (mm/dk)	Alınan Kesim Kalınlığı (mm)
Alüminyum	100	50	0.5	100	50	0.5
Çelik	50	25	0.5	50	25	0.5
Stainless Steel	30	15	0.5	30	15	0.5
Alüminyum	100	50	0.5	100	50	0.5
Çelik	50	25	0.5	50	25	0.5
Stainless Steel	30	15	0.5	30	15	0.5
Alüminyum	100	50	0.5	100	50	0.5
Çelik	50	25	0.5	50	25	0.5
Stainless Steel	30	15	0.5	30	15	0.5



## CNC Su Jeti Kesim

Su jeti(waterjet);kalınlıkları 0.1mm'den 200mm'ye kadar sert veya yumuşak ayrımı olmaksızın tüm malzemeleri (cam, tahta, seramik, demir, paslanmaz, sünger, mermer vb.) 0.1mm ila 1.1mm arasında su ve abrasif karışımı hüzmesi ile kesim yapabilen bir teknolojidir.

### Su Jeti ile Kesme Prensibi Ve Sınıflandırma

Su jeti kesme sistemi, basıncı artırılan suyu bir lüleden geçirilmesiyle elde edilen yüksek hızdaki su jeti hüzmesinin veya aşındırıcı-su jeti karışımının, çarpma etkisiyle malzemeden parçacıklar aşındırması ve bunun sonucu olarak parçanın işlenmesi esasına dayanır. Su jetleri 'arifis' diye tabir edilen lüleden çıkan su hüzmesini yumuşak malzemelerin kesiminde kullanır. Su genelde 1300-4000 bar (20000-60000 PSI) gibi bir basınçlara yükseltilir ve 0,18-0,4 mm çaplı bir nozuldan çıkması sağlanarak hızı arttırılır. Aşındırıcı su jetleri ise, aynı su hüzmesi aşındırıcı parçacıklara, iş parçasını kesilebilmesi için yeterli hızı kazandırır.



CNC Lazer Kesim  
CNC Oksijen Kesim  
CNC Plazma Kesim  
CNC Su Jeti  
CNC Abkant Makas  
Analiz Laboratuvar  
Ürünler

## Doğrultma Presleri



### DOĞRULTMA PRESLERİ

Ebat (mm)	Adet
3000*6000 (600 Ton)	1
2000*2000 (200 Ton)	1
2000*1000 (250 Ton)	1
1500*1000 (150 Ton)	1

### CNC ABKANT BÜKÜM CİHAZLARI

Ebat (mm)	Adet
6000 *600 Ton	1
3000 *260 Ton	1
3000 *135 Ton	1
4000 *320 Ton	1
3000 *120 Ton	1
1250 *40 Ton	1



Ürünler  
Analiz Laboratuvar  
Doğrultma Presleri  
CNC Su Jeti  
CNC Plazma Kesim  
CNC Oksijen Kesim  
CNC Lazer Kesim

## CNC Abkant-Makas

CNC GİYOTİN MAKASLAR	Adet
6000*16mm CNC Giyotin Makas	1
3000*20mm Devirmeli Giyotin Makas	1
3000*13mm Devirmeli Giyotin Makas	1
3000*16mm Devirmeli Giyotin Makas	1
3000*4mm Redüktörlü Giyotin Makas	1

CNC Lazer Kesim  
CNC Oksijen Kesim  
CNC Plazma Kesim  
CNC Su Jetli  
CNC Abkant Makas  
Doğrulma Presleri  
Ürünler

Analysis of Steel and Cast Iron

## SPECTRO Application Report



The standard deviations are below  
Precision is valid for homogeneous

7. Calibration Examples  
Cr in Fe-30



### Analiz Laboratuvarı

Yüksek teknoloji analiz cihazlarının bulunduğu malzeme laboratuvarımızda, her türlü metal malzemenin kimyasal analizi, sertlik ölçme işlemleri, ultrasonik yöntemlerle fiziksel analizleri, çekme testleri yapılmaktadır.

Bu yöntemler kullanılarak malzeme sertifikalarının doğruluğu % 100 kontrolle bir kez daha teyit edilerek, var olan sertifikalara Nuri Körüstan A.Ş sertifikasyonunu da eklenmiş olmaktadır.



Analiz Laboratuvarı  
Doğrulma Presleri  
CNC Abkant Makas  
CNC Su Jetli  
CNC Plazma Kesim  
CNC Oksijen Kesim  
CNC Lazer Kesim

### Ürünler



Paslanmaz Saclar



Çelik Hasır



Lama-Kareler



Levha Saclar



Kapı Sacı



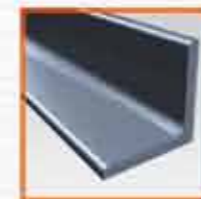
Baklavali-Badem Sac



Borular



NPI-NPU-IPE-UPE



Köşebentler



Profiller



HEA-HEB Profiller



Geniştirilmiş Sac



**nuri körüstan**  
makina metal sanayi ve ticaret a.ş